

# 工 場 概 要

2025年7月

会 社 概 要	会社名・工場名		有限会社 飯能生コン工業 越生工場		
	工場所在地		〒350-0403 埼玉県入間郡越生町大谷568-1		
	電話番号		TEL 049-292-7281 FAX 049-292-6050		
	代表取締役	宮寺 治 貞	工場長	岡野 典 正	
	操業月日	平成9年10月28日	資本金	1500万円	
	JIS認証月日	平成20年3月14日	JIS認証機関 認証番号・区分	(一財)建材試験センター TC0307473 普通・舗装コン	
	その他工場	飯能本社・日高	従業員	越生工場:12名	
	所属協同組合 U R L	埼玉県北部生コンクリート協同組合 <a href="https://www.saihoku-namacon.jp">https://www.saihoku-namacon.jp</a>	工場敷地面積	3305.13m <sup>2</sup>	
原 材 料	セメント 太平洋セメント(株) 普通(N)・早強(H)・高炉B種(BB)				
	細骨材 ①砕砂:埼玉県比企郡小川町勝呂 ②砂:埼玉県川越市安比奈地先 ③砂:埼玉県熊谷市大麻生				
	粗骨材 ①砕石2005(砂岩):埼玉県比企郡小川町勝呂 ②砕石2005(石灰石):埼玉県秩父郡横瀬町 ③砕石4020(砂岩):埼玉県飯能市坂石				
	水 地下水・上澄み水				
	化学混和剤 AE減水剤・高性能AE減水剤・AE剤				
製 造 設 備 ・ 能 力	操作盤		(株)北川鉄工所	操作方法 コンピュータ制御方式	
	ミキサ		(株)北川鉄工所	ミキサ種別 二軸強制練り	
	ミキサ能力		2.8m <sup>3</sup> /バッチ	公称能力160m <sup>3</sup> /h 生産能力100m <sup>3</sup> /h	
	貯 蔵 設 備	セメント	N・300tサイロ×1基、H・150tサイロ×1基、BB・150tサイロ×1基		
		細骨材	コルゲートサイロ・500t×3基		
		粗骨材	コルゲートサイロ・500t×2基		
		化学混和剤	タンク・6000ℓ×4基		
計量器基数		総数 7基	内訳 C-1基・S-1基・G-2基・W-1基・Ad-2基		
運 搬 能 力	運搬車両数		常駐車:大型5台、中型3台、 小型2台	社内全工場 大型41台、中型10台、小型4台	
	運搬管理		現場までの所要時間 最大90分 平均30分		
	出荷担当者		長谷川 紀子		
品 質 管 理	有資格者		コンクリート技士4名		
	試験室人員		3名	その他応援体制:社内2工場及び混和剤メーカー	
	技術担当者		斉藤 一 紘	品質管理責任者 岡野 典 正	
	E-Mail		<a href="mailto:hannounamacon-ogose@guitar.ocn.ne.jp">hannounamacon-ogose@guitar.ocn.ne.jp</a>		
	耐圧試験機		(株)前川試験機製 2003年式 2,000KN		
	養生水槽		5m <sup>3</sup>	供試体収容本数φ10×20cm 1000本	